



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Praca przejściowa

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Informatyzacja produkcji

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

2/3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

Polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

Projekty/seminaria

20

Liczba punktów ECTS

4

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Przemysław Zawadzki

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: przemyslaw.zawadzki@put.poznan.pl

tel. +48 61 665 27 39

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań, pokój 105

Wymagania wstępne

Student zna relacje między działaniami o charakterze inżynierskim oraz menedżerskim w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Student potrafi zaprojektować system produkcyjny (usługowy) wraz z przeprowadzeniem analizy technicznej i finansowej jego działania. Potrafi pracować w zespole, dostrzega konieczność ustawicznego doształcania.

Cel przedmiotu

Powiązanie wiedzy i umiejętności zdobytych przez Studentów w dotychczasowym toku studiów, w celu realizacji projektu opracowania/i lub wdrożenia narzędzi informatycznych, wspomagających procesy produkcyjne.



Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. Student zna organizacyjno - prawne uwarunkowania działalności przedsiębiorstwa produkcyjnego (usługowego).

Umiejętności

1. Student posiada umiejętności projektowania wyrobów, procesów, systemów produkcyjnych oraz planowania i harmonogramowania przebiegu produkcji.
2. Student potrafi wskazać aktualne możliwości oraz sposoby pozyskiwania środków na prowadzenie (otwarcie) działalności gospodarczej.
3. Student potrafi wykonać projekt w przedsiębiorstwie z obszaru zarządzania i inżynierii produkcji.

Kompetencje społeczne

1. Student jest kreatywny, odpowiedzialny za podejmowane decyzje, potrafi określić priorytety wykonywanych działań.
2. Student potrafi współpracować z zespołem.

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Sprawdzanie postępów prac projektowych zgodnie z przygotowanym harmonogramem realizacji projektu. Zaliczenie na podstawie wykonanego do projektu raportu z opracowanej przez Studenta pracy oraz obrona w formie prezentacji wyników oraz dyskusji i odpowiedzi na pytania. Próg zaliczeniowy - realizacja celu projektu w 50%.

Treści programowe

Wykonanie projektu grupowego z zakresu zarządzania i inżynierii produkcji. Tematyka projektów dobierana indywidualnie - może obejmować szczegółowe zagadnienia z zakresu: opracowania i rozwoju wyrobu i procesów wytwórczych, technicznego przygotowania produkcji, sterowania i nadzorowania produkcją.

Struktura projektu:

1. Cel i zakres projektu, definicja problemu
2. Harmonogram i plan projektu
3. Analiza literaturowa
4. Koncepcja rozwiązania problemu
5. Opracowanie rozwiązania
6. Weryfikacja



7. Podsumowanie i wnioski

Metody dydaktyczne

Projekt: rozwiązywanie praktycznych problemów, wyszukiwanie źródeł, praca w zespole, dyskusja.

Literatura

Podstawowa

1. Pająk E.: Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2006
2. A. Hamrol, Strategie i praktyki sprawnego działania, PWN 2015
3. Wirkus M., Roszkowski H., Dostatni E., Gierulski W., Zarządzanie projektem, PWE, Warszawa, 2014

Uzupełniająca

1. Masłyk-Musiał E., Rakowska A., Krajewska-Bińczyk E., Zarządzanie dla inżynierów, PWE, 2012

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	100	4,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwium/egzaminu, wykonanie projektu) ¹	70	3,0

¹niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności